

# Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.1195-03

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-1195 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:** Schnetzler Metallbau AG  
Schützenmattstraße 10  
CH – 5080 Laufenburg

**Herstellerwerk(e):** Schnetzler Metallbau AG  
(Produktionsstätte des Herstellers) Schützenmattstraße 10  
CH – 5080 Laufenburg

**Norm:** EN 1090-2:2008+A1:2011

**Ausführungs-klasse:** bis EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

**Schweißprozesse:** 135 - Metall-Aktivgasschweißen

**Grundwerkstoffe:** S235, S275, S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson:** Michael Fricker, 15.08.1989, B  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Vertreter:** Roman Schnetzler, 02.04.1987, B  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Unterstützer:** -  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Bestätigung:** Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

**Gültigkeitsbeginn:** 12.12.2015  
(Tag der Erstaussstellung)

**Nächste Überwachung:** 12.12.2021

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt bis 12.06.2022 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** Dieses Zertifikat gilt für Erzeugnisdicken im tragenden Querschnitt  $\leq 20\text{mm}$ , planmäßig rein druckbeanspruchte Stirn-, Kopf- und Fußplatten  $\leq 30\text{ mm}$ .

**Ort/Datum:** Essen, den 07.12.2018

  
Dipl. Ing. Mayerhofer, Klaus  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

